

SPEEDTEC® 215C

Une machine puissante pour affronter n'importe quel travail.

- Polyvalent: MIG-MAG synergique et manuel, FF, Electrode Enrobée, TIG Lift.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec tous les procédés.
- Boîtier intelligent pour bobines de 15 kg, étagères pratiques, utile dans l'atelier ou la zone de production.
- Le panneau de commande convivial à icônes facilite la configuration pour les experts et les débutants.
- Le Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) : donne plus de puissance à l'arc, consomme jusqu'à 30% d'énergie en moins (par rapport aux équipements MIG-MAG conventionnels), fonctionne sur une rallonge de 100 m.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (5 m)
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets (0,8-1,0 mm)



Procédés

Électrode enrobée, Fil Fourré, Lift TIG, MIG-MAG

Applications

- Petits ateliers
- Construction légère en acier
- Réparations générales
- Ateliers de maintenance

Alimentation



Sortie



S300



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Onduleur industriel robuste et fiable, multi-processus, compact, avec mode Pulse.

- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- Avancée technologique: 99 programmes utilisables avec la gâchette, séquenceur de cycle de soudage.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.
- Modes synergiques – plus de 99 programmes synergiques disponibles pour un contrôle précis des paramètres.
- Concept modulaire pour répondre à toutes les exigences de l'utilisateur. Également disponible en version avec torche refroidie eau.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (5 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Adaptateur de bobine de fil (300 mm)



Procédés

MIG-MAG, Fil fourré, Électrode Enrobée

Applications

- Construction métallique (sur site et en atelier)
- Réparations générales
- Construction de structures en aluminium

Alimentation



Sortie



S300



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Système d'alimentation en fil	Vitesse dévidage fil (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	320A/30V/40%	15-320	4 galets / 37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP [Compatible Push-Pull]	K14168-2									

NOUVEAU**SPEEDTEC® 400SP & 500SP**

La performance ultime.

- Sources d'alimentation multi-procédés à haut facteur de marche.
- Nouveaux procédés à haute efficacité (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™)
- MECHAPULSE™ produit des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Conception modulaire permettant de s'adapter aux demandes les plus exigeantes.
- Circuit électronique encapsulé et doublement protégé contre la poussière, l'humidité, les vibrations.

Procédés

MIG Pulsé, MIG-MAG, Fil Fourré, EE, Lift TIG, Gougeage

Applications

- Fabrication lourde
- Structurel
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation**Sortie**

INDUSTRY LEADING
**GARANTIE
DE 5 ANS***



* S'applique aux sources d'alimentation Speedtec, 3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement.

www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph ± 15% 50/60Hz	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

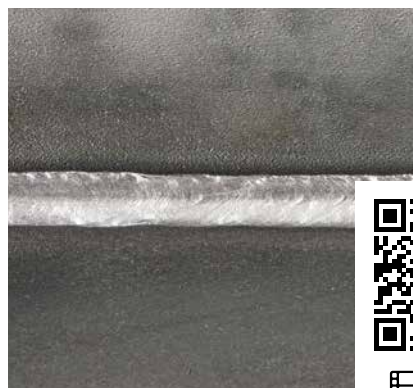
DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

Soft Silent Pulse™ (SSP™)

- Il s'agit d'un transfert pulsé avec une forme d'onde spéciale produisant un arc doux et silencieux. Le comportement du Soft Silent Pulse convient parfaitement aux applications en acier inoxydable qui demandent le meilleur mouillage possible. "Silence", car le bruit de l'arc est divisé par deux par rapport à un mode pulsé normal, ce qui peut être vraiment apprécié lorsque vous devez souder dans une zone confinée. De plus, la stabilité donnée par ce transfert permet de souder dans toutes les positions et notamment en verticale, sans balayage lorsqu'il est associé à un mode de soudage MECHAPulse™.



REGARDER
LA VIDÉO

Speed Short Arc™ (SSA™)

- Un régime court-circuit semi contrôlé qui permet de repousser le comportement globulaire de l'arc à des vitesses de fil généralement possible qu'en mode pulsé. Les valeurs de courant utilisées dans ce mode sont très différentes de celles utilisées dans le mode conventionnel "court-circuit". Les vitesses de fil plus rapides nécessitent un courant moyen ainsi qu'un courant de pointe important afin de former et de détacher la gouttelette plus rapidement.



REGARDER
LA VIDÉO

High Penetration Speed™ (HPS™)

- HPS (High Penetration Speed) est un mode de pulvérisation spécial mais avec un arc focalisé offrant une pénétration plus élevée et combinant deux avantages principaux : fournit une tension plus faible et donc une énergie plus faible ; régulation très précise et dynamique des paramètres de soudage. Cette association permet une productivité très élevée avec des performances de soudage optimales.



REGARDER
LA VIDÉO

MECHAPULSE™

aspect de soudage TIG*

- Accroît la vitesse de soudage (4x plus rapide)
- Réduit l'apport calorifique et les déformations
- Évite au soudeur de faire un balayage avec sa torche
- Durée de formation raccourcie
- Soudage en trace direct des verticales montantes
- Conçu pour l'aluminium, le carbone et l'acier inoxydable, toutes épaisseurs

* basé sur une comparaison entre le mode MECHAPULSE™ et le mode TIG standard



REGARDER
LA VIDÉO

NOUVEAU**FLEXTEC® 350XP CE****SIMPLE. FIABLE. FLEXIBLE.**

- Générateur multi-procédés robuste et flexible.
- Technologie CrossLinc® – permet de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire.
- Soudage MIG-MAG pulsé intégré.
- Simple – le panneau de commande simplifié minimise le temps d'installation.
- Fiable – conçu pour des conditions climatiques extrêmes.
- Flexible – compatible avec les dévidoirs, Arcos-the-Arc, analogiques, numériques ou CrossLinc®.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2,6 m)
- Filtre CE

**Procédés**

MIG-MAG, Fil Fourré, Innershield, Electrode Enrobée, DC TIG, Gougeage, STT*

Applications

- Génie civil
- Construction lourde
- Construction navale
- Infrastructure
- Tube

Alimentation**Sortie**

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

FLEXTEC® 650X**Flexibilité maximale grâce à la technologie CrossLinc®.**

- CrossLinc® Technologie – permet de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire.
- Flextec® 650X avec filtre CE.
- Compatible avec différentes puissances d'alimentation triphasée, 380-575V.
- Machine multi-procédé compatible à l'Electrode Enrobée, le TIG, le MIG-MAG, le Fil fourré avec et sans gaz, l'Arc Submergé et le Gougeage.
- Puissant: courant de soudage jusqu'à 815A.
- Flexibilité: compatible avec les alimentations 115V de l'ancienne génération de postes ainsi que les nouvelles alimentations analogiques ou digitales 42V.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Filtre CE

**Procédés**

MIG-MAG, Fil Fourré, Electrode Enrobée, DC TIG, Gougeage, Arc submergé

Applications

- Fabrication lourde
- Infrastructure
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation**Sortie**

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Flextec® 350XP	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•
LF52D	K14335-1	•	•
LF56D	K14336-1	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•
Power Feed® 25M (Boîtier en aluminium)	K2536-4	•	•
Power Feed® 25M (Boîtier plastique)	K2536-5	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails